

# 710

## Anti-Haftmittel

### Beschreibung

Das Anti-Haftmittel 710 von Chesterton® ist sowohl ein Anti-Haftmittel als auch ein Montageschmierstoff, der die Hochtemperatur-, Hochdruckeigenschaften und die Korrosionsbeständigkeit von kolloidalem Kupfer, Aluminium und Graphit in einer Lösung auf Ölbasis kombiniert. Diese Lösung ist nicht brennbar und wird nicht abgekratzt oder ausgewaschen.

Das Produkt dichtet und schützt Metallteile unter extremen Bedingungen, indem eine besonders dünne Schicht von Kupferteilchen gebildet wird. Die feinen kolloidalen Teilchen beschichten und trennen Metallteile und verhindern dadurch Lochfraß aufgrund galvanischer Reaktionen zwischen unterschiedlichen Metallen sowie die Mikroverschweißungen, die auftreten können, wenn die Berührungsfleichen der Metalle nicht getrennt werden.

Da das Anti-Haftmittel 710 einen ausgeglichenen Reibungsbeiwert hat, werden Gewinde nicht gedehnt und es können bei der Montage genauere Belastungswerte erzielt werden. Das Produkt schützt Gewinde und Teile vor Schäden aufgrund von Festfressen und Bruch während des Betriebs, damit diese wiederverwendet werden können.

Das Anti-Haftmittel 710 von Chesterton entspricht den amerikanischen Vorschriften MIL-A-907D und ist auf der Liste der US-Marine für genehmigte Produkte (QPL-907). Es ist von der US-Landwirtschaftsbehörde (USDA) zum Gebrauch in staatlich untersuchten Fleisch- und Geflügelverarbeitungsbetrieben genehmigt.

### Zusammensetzung

Das Anti-Haftmittel 710 von Chesterton ist eine Mischung mit optimalem Mischungsverhältnis aus Kupfer, Aluminium und Graphit, die einen Stahl entsprechendem Reibungsbeiwert ergibt. Das sorgt für genauere Belastung und eliminiert Dehnungen und Schäden an Metallgewinden, die bei anderen stark graphithaltigen oder MoS<sub>2</sub>-Anti-Haftmitteln (die zu stark schmieren) zu beobachten sind.

### Typische physikalische Eigenschaften

Aussehen	Weiche paste
Farbe	Kupfer
Durchschn. Teilchengröße	4 bis 7 Mikron
NLGI-Klasse ASTM D 217	1
Spezifisches Gewicht	1,3
Flammpunkt	160°C
Fallpunkt ASTM D 566	>204°C
Reibungsbeiwert ASTM D 2266	0,8
K-Faktor	0,20
Hochdruck-Widerstandsfähigkeit ASTM D 2783	8195 kg/cm <sup>2</sup>
Temperaturbereich	Bis zu 1100°C

Die Rohstoffe des Anti-Haftmittels 710 tragen je eine einzigartige Funktion und Bedeutung zur Wirkungsweise des Produkts bei. Die Basis an Kupferteilchen wirkt wie winzige Wälzlager, die zwischen den Gewindeteilen laufen, und verhindert Stecken oder Bruch. Der korrekte Anteil an Graphit sorgt für Schmierung und stellt den Reibungsbeiwert ein. Der Aluminiumzusatz sorgt für zusätzliche Schmiereigenschaften bei Temperaturen, bei denen Graphit nicht mehr wirksam ist (über 620°C).

### Anwendungen

Zum Einsatz auf Stahl, Eisen, Kupfer, Messing, Titan usw. Nicht geeignet für Sauerstoffsysteme oder in Gegenwart von Azetylen. Im folgenden sind einige spezielle Anwendungen aufgelistet:

**Automobilindustrie:** Für Metaldichtungen, Bolzen im Zylinderkopf, Ventildichtungen, Zugbolzen usw. Dieselmotorbolzen, Flansche, Anschlüsse.

**Gießerei:** Zur Beschichtung von Formen vor dem Vergießen des Metalls, um Stecken und Bruch zu verhindern.

**Gas-/Wasserversorgung:** Unterirdische und Hochdruckventile, Anschlüsse sowie Absperrhähne.

**Werkstätten:** Lötkolbenfreigabe, Zubehör für Drehmomentschlüssel, Hebezeuge, Förderbänder usw.

**Installationsbetriebe:** Für Hochdruck-, Gewinde- oder Flanschverbindungen.

**Pumpen:** Auf Flanschen, Bolzen und Anschlüssen für Hochtemperaturanwendungen.

**Stapler:** Schmierung und Korrosionsschutz für Lager, Kettenräder, Ketten und Verschleißteile.

**Öfen:** Bei Wärmebehandlungsöfen und in Gießereien zur Verhinderung des Festfressens von Verbindungselementen aufgrund der hohen Temperaturen.

Bei rostfreiem Stahl und höheren Temperaturen und bei Aluminium wird der Einsatz des Anti-Haftmittels auf Nickelbasis 725 von Chesterton empfohlen. Für die Gummiformindustrie, bei Salzwasseranwendungen und in aggressiven sauren oder basischen Umgebungen wird der Trenn-/Schmierstoff 785 von Chesterton® empfohlen.

## **Merkmale**

- Extrem kleine Teilchengröße
- Ausgeglichener Reibungsbeiwert
- Hält extremem Druck und extremen Temperaturen stand
- Gute elektrische Leitfähigkeit zwischen den Oberflächen
- Schützt vor Korrosion
- Genehmigt von der USDA
- Entspricht der Vorschrift MIL-A-907D
- Auf der Liste der US-Marine für genehmigte Produkte (QPL-907)

## **Anleitungen**

Alle Gewindeteile oder Teile mit Preßpassungen vor dem Zusammenfügen behandeln, damit die Demontage vereinfacht wird. Die Oberflächen sollten frei von Verunreinigungen, Öl, Fett usw. sein. Großzügig auf gepaarte Flächen auftragen.

## **Sicherheit**

Vor dem Einsatz dieses Produkts beziehen Sie sich bitte auf die Material-sicherheit-Datenblätter (MSDS) oder die für Ihr Gebiet zutreffenden Sicherheits-datenblätter.

TECHNICAL  
**CHESTERTON**<sup>®</sup>  
PRODUCTS

MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD  
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA  
TELEFON: (617) 438-7000  
FAX: (617) 438-2930 • FERNSCHREIBER: 94-9417  
TELEGRAMME: Chesterton Stoneham, Mass.  
© A. W. CHESTERTON CO., 1996. Alle Rechte vorbehalten.  
© Gesetzlich geschützte Warenzeichen der A. W. CHESTERTON CO.  
in den USA und anderen Ländern eingetragen.

ZU BEZIEHEN DURCH: