



# **OPTICOOL™ CLEAN-CUT FLUIDS™ 350 / 355**

## **Beschreibung**

OPTICOOL SCHNEIDFLÜSSIGKEITEN 350/355 sind die neueste Entwicklung emulgierbarer Kühlschmierstoffe (KSS). Für Anwendungen, die eine höhere Schmierleistung an den KSS stellen, eignen sich emulgierbare KSS hervorragend. Beim Mischen mit Wasser bildet sich eine stabile Emulsion, die eine effektive Metallbearbeitung gewährleistet.

OPTICOOL SCHNEIDFLÜSSIGKEITEN 350/355 erhöhen die Produktivität, die Werkzeugstandzeiten und verbessern die Oberflächenqualitäten der Werkstücke.

OPTICOOL SCHNEIDFLÜSSIGKEITEN 350/355 bieten ein kostengünstiges Mischungsverhältnis, besitzen korrosionsschützende Zusätze, Hochdruckzusätze (EP) und sind stabil auch bei hartem Wasser.

## **Zusammensetzung**

OPTICOOL SCHNEIDFLÜSSIGKEITEN 350/355 enthalten die effektivsten Hochdruckzusätze (EP) und Zusätze, die ein Verschweissen, Span – Werkzeug, verhindern. Diese Zusätze bilden gemeinsam mit der Schmiermittelgrundlage, Hydrodynamische- und Grenzschichtschmierung, die die Standzeiten der Werkzeuge verlängern und die Oberflächenqualitäten der Werkstücke verbessern. Zusätze, zur biologischen Stabilität kontrollieren das mikrobielle Wachstum und verhindern somit Hautirritationen.

OPTICOOL CLEAN-CUT 350 enthält keine Nitrite, Phenole, Schwefel- oder Quecksilberverbindungen, Formaldehyd- oder chlorierte Zusätze.

OPTICOOL CLEAN-CUT 355 enthält chlorierte Zusätze, die bei schwierigeren Anwendungen erforderlich sind.

## **Eigenschaften**

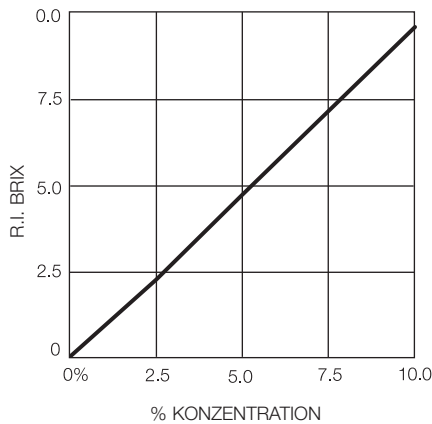
- stabile Emulsion für langfristigen Einsatz
- einzigartige Technologie auf Ölbasis
- geeignet für extreme Anwendungen
- verringert Ranzigwerden und Gerüche
- reduziert Kosten für Entsorgung und Stillstandszeiten
- Korrosionsschutz

## **Empfohlene Anwendungen**

- Räumen
- Tieflochbohren
- Reiben
- Sägen
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Drehen
- Schleifen
- Stanzen
- Tiefziehen

<b>Typische Physikalische Eigenschaften</b>	<b>350</b>	<b>355</b>
Form	flüssig	flüssig
Aussehen, 5%ige Verdünnung in Wasser	milchig	milchig
Löslich in Wasser	vollständig	vollständig
Flammpunkt	138°C	138°C
Stabilität gegen Frieren/Tauen	bestanden	bestanden
pH-Wert, Konzentrat	nicht messbar	nicht messbar
pH-Wert, bei 5%iger Verdünnung	9,7	9,7
Grundsubstanz	Mineralölmischung	Mineralölmischung
Viskosität in cST bei 40°C	22	22
Spezifisches Gewicht	0,94	0,94
HD, chloriert %	0	3
HD, nicht chloriert	10	15

## Konzentrationsprüfung



## Anleitung

OPTICOOL SCHNEIDFLÜSSIGKEITEN 350/355 sollen zur Anfangskonzentration dem Wasser zugeführt werden. **Es ist wichtig, dass das Konzentrat dem Wasser zugegeben wird und nicht umgekehrt.**

Bevor die OPTICOOL SCHNEIDFLÜSSIGKEITEN 350/355 in den KSS-Tank gefüllt werden, muss der alte KSS, Späne und andere Verunreinigungen aus dem System entfernt werden. Den alten KSS aus dem Tank ablassen, das gesamte System mit dem CHESTERTON System- und Tankreiniger 814, in 5%iger Konzentration reinigen. Den Reiniger ca. 2 Stunden durch das System zirkulieren lassen und Teile der Werkzeugmaschine damit reinigen. Verdünnungen über 40:1 sind nicht zu empfehlen, da der Korrosionsschutz nicht mehr gewährleistet ist und der Schutz gegen Bakterienneubildung reduziert wird.

## Pflege des KSS

Aufgrund von Verdampfung und Austragung durch Späne und Werkstücke verändert sich die Konzentration im KSS ständig. Der Volumenverlust aufgrund der Verdampfung ist zu 100% Wasser. Zum Erreichen der maximalen Leistung sollte die Konzentration regelmäßig überprüft und entsprechend ergänzt werden. Das BRIX-Diagramm zeigt das Verhältnis zwischen der KSS-Konzentration und dem Refraktometermesswert.

## Empfohlene Anfangskonzentration

	Legierte Stähle	Stahl	Aluminium
Senken	10%	5%	5%
Bohren	10%	5%	5%
Fräsen	10%	5%	5%
Reiben	10%	5%	5%
Gewindeschneiden	10%	5%	5%
Drehen	5%	5%	5%
Stanzen	10%	10%	10%
Tiefziehen	10%	10%	10%

Es ist ebenfalls notwendig den pH-Wert des KSS in regelmäßigen Abständen zu kontrollieren. Wenn der pH-Wert unter 8,5 sinkt, ist der KSS unausgeglichen und muss aufbereitet werden. Durch Zugabe von frischem KSS oder des KSS-Pflegemittels, 080, kann der vorgeschriebene pH-Wert wieder hergestellt werden, damit der KSS seine optimale Leistungen erreicht.

## Reinigung

Auf Werkstücken, Werkzeugen und Maschinenteilen verbliebener KSS kann einfach mit Wasser abgespült werden.

## Sicherheitshinweise

Vor dem Gebrauch des Produkts das entsprechende Material Sicherheits-Datenblatt (MSDS) oder die Sicherheitsvorschriften für das entsprechende Gebiet durchlesen.

## Entsorgung

Soweit dies durch die gültigen Gesetze und behördlichen Vorschriften gestattet ist, kann das Produkt nach Entfernung der wasserunlöslichen Bestandteile mit sauren Alaun- oder Alaun-Polymerdemulgatoren in ein Abwassersystem entsorgt werden. Wenn keine Rückgewinnung möglich ist, sind die zulässigen Entsorgungsverfahren bei den örtlichen Behörden nachzufragen.



**FluidManagementSystems**

MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD  
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA  
TELEFON: (781) 438-7000 • FAX: (781) 438-2930  
WEB ADDRESS: www.chesterton.com  
© A. W. CHESTERTON CO., 2000. Alle Rechte vorbehalten.  
® Gesetzlich geschützte Warenzeichen der A. W. CHESTERTON CO.  
in den USA und anderen Ländern eingetragen.

ZU BEZIEHEN DURCH: