



I Anwendungen

Die SLR Pumpe ist eine volumetrische Drehkolbenpumpe in steriler Ausführung für Anwendungen in der Milch-, Lebensmittel-, Getränkeindustrie und für Prozesse der pharmazeutischen- und chemischen Industrie. Sie ist hervorragend geeignet für die Förderung von niedrig bis hochviskosen Medien jeglicher Art. Die Anwendung erstreckt sich vom reinen Produkttransfer über die Beschickung von Filtern und Abfüllanlagen und weiteren Anwendungen. Flüssigkeiten die zerbrechliche Feststoffe enthalten können durch die spezielle Form der Rotoren ohne Produktbeschädigung gefördert werden.

I Funktionsprinzip

Die SLR Pumpe besteht im Wesentlichen aus zwei in einem Gehäuse gegenläufigen sich drehenden Rotoren, die sich nicht berühren.

Wenn sich die Rotoren drehen wird das Medium, das sich in den Hohlräumen zwischen dem Gehäuse und dem Rotor befindet mit einem definierten Volumen vom Druck- zu Saugstutzen befördert.

Durch die engen Toleranzen ergibt sich ein kontinuierlicher Volumenstrom mit einem hohen Wirkungsgrad.

I Konstruktionsausführung

Getriebebauartausführung

Pumpengehäuse und Rotoren in Gussausführung,

Dreiflügelige Rotoren,

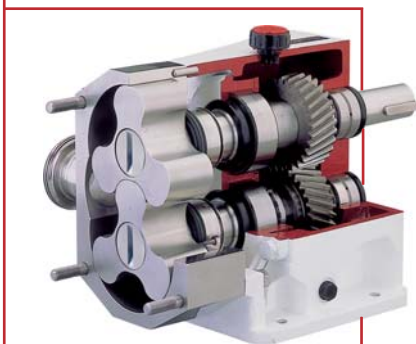
Selbsthemmende Ausführung der Rotorenverschraubung,

DIN Anschlüsse (Standard),

Sterile Gleitringdichtung,

Einfach zu reinigen und zu Warten,

Zertifizierung nach 3A hygiene Standards.



I Materialien

Produktberührende Teile:

AISI 316L

Getriebegehäuse:

GG-15

Dichtungen (Standard):

EPDM (FDA)

Gleitringdichtung (Standard):

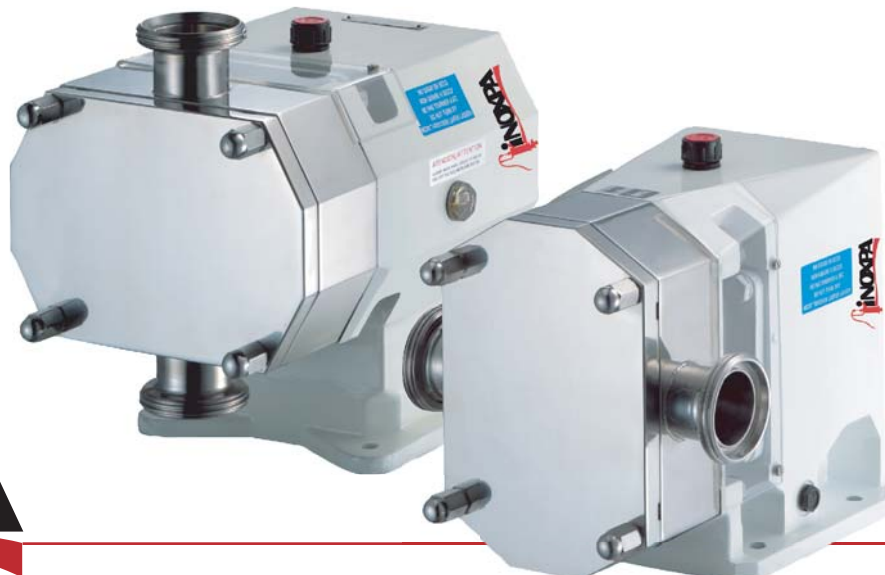
C/SiC/EPDM

Oberfläche Produktseite:

Ra ≤ 0.8 µm

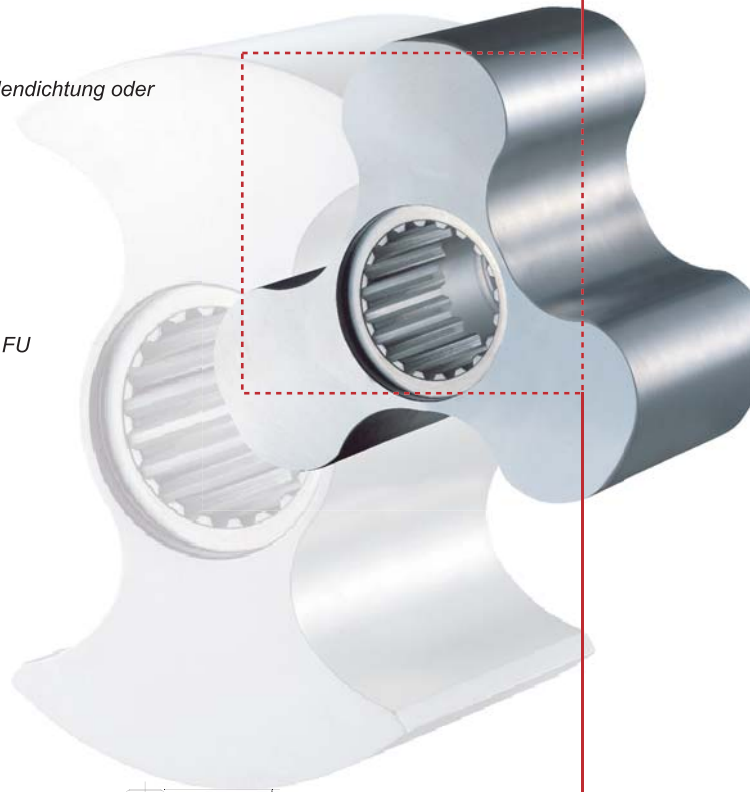
Oberflächen Außenseite:

Spiegelpoliert.



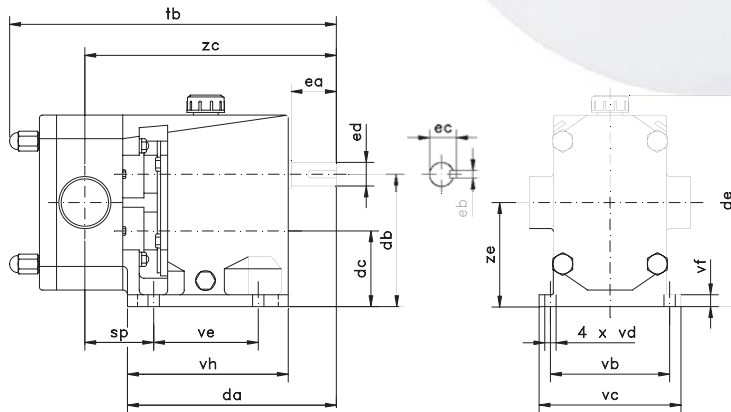
I Optionen

- Gleitringdichtung in SiC/SiC, TgC/SiC, C/St.St
- Oberfläche Produktseite in Ra_z 0.4 µm
- Gekühlte- oder Doppelte Druckbeaufschlagte Gleitringdichtung, Radialwellendichtung oder O-Ring Dichtung,
- Dichtungen in FPM (VITON®) und PTFE,
- Druckregelventil in der Gehäuseabdeckung oder externer Bypass,
- Zweiflügelige Rotoren,
- Beheizbares Gehäuse,
- Vertikale Stützenanordnung,
- Rechteckiger Trichter,
- Verschiedene Antriebe und Absicherungen (Getriebemotor mit optionalem FU oder mechanisch verstellbares Regelgetriebe)
- Edelstahlwagen mit Elektroschaltschrank,
- Anschlüsse: Clamp, SMS, RJT, ...

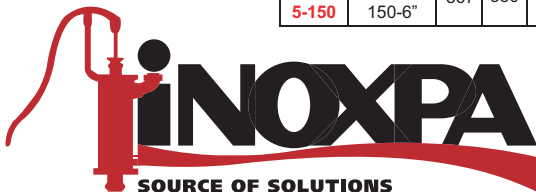


I Technische Daten

- Max. Liefergrad: 150 m³/h / 705 GPM
- Max. Förderdruck: 22 bar / 320 PSI
- Max. Betriebstemperatur: 120 °C / 248 °F
- Max. Drehzahl: 1450 U/min



SLR	DN	da	db	dc	de	ea	eb	ec	ed	sp	tb	vb	vc	vd	ve	vf	vh	zc	ze
0-10	10-1/2"									61	253							213	
0-20	20-3/4"	160	80	40	138	30	5	16,2	14	64	261	102	118	9	50	9	65	216	60
0-25	25-1"									68	269							220	
1-20	20-3/4"									67	280							221	
1-25	25-1"	187	112	62	186	40	6	21,6	19	64	280	115	135	9	85	10	145	218	87
1-40	40-1 1/2"									70	292							224	
2-25	25-1"									80	337							267	
2-40	40-1 1/2"	221	140	78	224	50	8	27	24	74	337	125	150	11	105	12	169	261	109
2-50	50-2"									80	349							267	
3-40	40-1 1/2"									97	430							354	
3-50	50-2"	297	190	97	289	80	10	41,4	38	91	430	170	210	13	130	14	214	348	143,5
3-80	80-3"									101	452							360	
4-50	50-2"									117	627							530	
4-100	100-4"	433	240	120	366	110	16	58,9	55	92	627	260	290	18	280	15	320	505	180
4-150	150-6"									117	677							530	
5-125	125-5"									118	793	380	420	18	373	29	423	660	
5-150	150-6"	567	350	178	508	140	18	64,3	60	130	818							672	264



Diese Angaben sind ohne Gewähr. Änderungen möglich.
Für weitere Informationen, besuchen Sie bitte unsere Internetseite

www.inoxpa.com



FT/SLR.1.DE-1104