

ARC® SRS - Die Rutschfeste Oberfläche



Zäh, Dauerhaft

In vielen Industriebetrieben haben ARC SRS-Anwendungen ihre Rutschfestigkeit bei Gabelstaplerverkehr über 5 Jahre lang und bei Begehung noch länger bewahrt. Ausnahmslos hält unser Produkt länger als existierende Methoden, wie z.B. Klebeband und Farbe/Sand-Systeme.

Ausgezeichnete Chemische Widerstandsfähigkeit

Das ausgehärtete Keramikmaterial hat hervorragende chemische Widerstandsfähigkeit; Abblättern oder Ablösen, wie dies bei vielen Klebebändern oder Anti-Rutschanstrichen der Fall ist, kommen praktisch nicht vor.

Reduziert Steigende Versicherungsprämien

In den letzten 7 Jahren hat sich die durchschnittliche Arbeitgeber-Unfallversicherungsprämie für Angestellte erstaunliche 450% verteuert. Eine dauerhaft rutschfeste Oberfläche kann die mit verlorener Arbeitszeit assoziierten Kosten merklich senken.

Empfohlene Anwendungen

- Treppen
- Rampen
- Gehwege
- Begehbare Tankflächen
- Profilböden
- Begehbare Gitter
- Marmorböden
- Laderampen
- Leitern
- Fahrzeugtrittbretter
- Nasse/ölige Flächen
- Schiffsdecks
- Steinfliesen
- Maschinen-Standplätze

Für Folgende Branchen Empfohlen

- Papier-Aufbereitungswerke
- Abwasser
- Bürozentren
- Fertigungsbetriebe
- Papierfabriken
- Lebensmittelverarbeitung
- Marine/Militär
- Transportwesen
- Leichte Montage
- Chemiewerke

- **WIR SIND HÄRTER!**
- **WIR SIND ZÄHER!**
- **WIR HABEN ES BEWIESEN!**



Mehr als 7 Jahre Fußverkehr

◀ **Weniger Unfälle auf Treppen**

NASS oder TROCKEN

Bessere Haftung an Rampen ▶



Mehr als 5 Jahre Gabelstaplerverkehr

Beschreibung

ARC® SRS ist ein Drei-Komponentensystem, das auf Beton, Fliesen, Holz und Metalloberflächen aufgetragen werden kann, und es bildet dabei eine zähe, dauerhafte rutschfeste Oberfläche. ARC SRS ist gegen viele verdünnte Säuren und Laugen sowie gegen Lösemittel und Kohlenwasserstoffverbindungen weitgehend unempfindlich. Das ARC SRS System besteht aus einer langkettigen Polymermatrix mit streubarem Körnungszusatz. Das System bietet ausgezeichnete Abriebfestigkeit und chemische Widerstandsfähigkeit sowie dauerhaften Schutz gegen Ausrutschen. Es besteht aus 100% Feststoffen und schrumpft nicht.

Verpackung und Deckfläche

ARC SRS wird in 1 kg, 4,5 kg und 25,6 kg Packungen geliefert. Die ununterbrochene Deckfläche pro kg beträgt ca. 0,72 m²; bei Streifenauftragung mit 50% Deckfläche 1 m²; bei 5 cm breiten Streifen 10 m.

Anti-Gleitmaterial

Auf Grund seiner Haltbarkeit und seiner Eigenschaft, die Rutschfestigkeit des Produkts langfristig sicherzustellen, haben wir Aluminiumoxid als Anti-Gleitmaterial gewählt. Auf Wunsch können andere Materialien geliefert werden.

Aluminiumoxid/Siliziumkarbid

Merkmale: Aluminiumoxid und Siliziumkarbid sind dauerhaft, behalten ihre Körnung auch bei langzeitiger Benutzung und haben niedrigen Staubgehalt. Ausgezeichnete chemische Widerstandsfähigkeit.

Merkmale: AlO₂ Moh Härte 8

Merkmale: SiC Moh Härte 9.2

Grob: Nummer 16

Mittelgrob: Nummer 36

Fein: Nummer 70

Ungefähre Deckfläche für Körnung: 5 kg/m²; bei feiner Körnung zusätzliche 30% vorsehen.

Oberflächenvorbereitung

Beton

Bei Auftragen auf Zementflächen muß der Beton mindestens 28 Tage alt sein, er darf keine Oberflächenverunreinigungen, wie Öl oder Schmierfette, alte Beschichtungen, Dichtungsmaterialien oder Aushärtungsfilme aufweisen. Die Entfernung von Öl, Fett und Verschmutzungen kann mit einem Entfettungsmittel, wie z.B. ARC 102, 5:1 verdünnt, vorgenommen werden. Dann kann die Oberfläche aufgeraut und die äußere Oxidationsschicht durch mechanische Methoden, wie z.B. Strahlen, Abtragen oder Schleifen vorbereitet werden. Wenn notwendig, kann die Oberfläche auch durch Säureätzen mit dem Chesterton Kesselstein & Chemikalienreiniger 346, 3:1 verdünnt, behandelt werden. Die Gebrauchsanweisung des Herstellers beachten. Die vorbereitete Oberfläche sollte die Rauheit mittelgroben Schmirgelpapiers haben. Wenn Reparaturen oder Nacharbeiten vorgenommen werden müssen, sollte entweder ARC 790 oder 791 gemäß der Auftragsanleitungen benutzt werden.

Metal

Metalloberflächen dürfen keine Beschichtungen, Fette oder Öle aufweisen. Optimale Oberflächenvorbereitung wird durch Strahlen auf grobes Mikroprofil erzielt. Andererseits kann die Oberfläche jedoch auch mit Hand-Werkzeugen auf eine Mindest-Oberflächenrauheit von SSPC-SP-6, "Kommerzielle Sauberkeit", gebracht werden. Eine raue, nicht-polierete Oberfläche ist erforderlich. Vor dem Auftragen wird Reinigung mit einem Lösemittel, wie z.B. ARC 203, empfohlen.

Holz und Keramik/Backstein/Fliesen

Durch gründliches Aufräumen und Reinigen der Oberfläche kann ausgezeichnete Haftung erzielt werden.

Mischen und Auftragen

Um Mischen und Auftragen zu vereinfachen, sollte die Produkttemperatur zwischen 21 und 32°C liegen. Teil B in Teil A eingeben und langsam 2 bis 3 Minuten lang, oder bis eine homogene Masse erreicht wird, mischen. Dabei Seitenwände und Boden des Mischbehälters gelegentlich abschaben.

Mischverhältnis auf Gewicht bezogen

A	bis	B
6.8		1

Nicht bei schlechtem Wetter oder Temperaturen unter 10°C auftragen. ARC SRS mit Pinsel oder Roller auf eine Dicke von 750 Mikron auftragen. Während die Oberfläche noch naß ist, das Körnungsmaterial aufstreuen und mit einem kurzhaarigen Roller oder einem Holzbrett leicht eindrücken. Wenn Klebeband oder Sprühschablonen benutzt wurden, sollten diese sofort nach Eindrücken des Körnungsmaterials entfernt werden. Vor Aushärten des Produkts müssen alle Klebebänder entfernt sein. Nachdem das Produkt ausgehärtet ist, überflüssiges Körnungsmaterial durch Staubsaugen entfernen.

Bei feuchten Betonoberflächen muß ARC 797 benutzt werden. Die Grundierung mit Pinsel, Roller oder Gummileiste auf eine Dicke von 125 bis 175 Mikron auftragen und dabei vermeiden, daß sich die Grundierung in Pfützen ansammelt. Nachdem das 797 nicht mehr klebrig ist, kann das Auftragen des SRS Produkts beginnen.

Aushärtungs-Zeitplan

Oberflächentemperaturen

	10°C	21°C	32°C
Begehbar	36 Std.	24 Std.	18 Std.
Fahrzeugverkehr	60 Std.	48 Std.	38 Std.
Chemische Widerstandsfähigkeit	100 Std.	72 Std.	58 Std.

Reinigung

Zum Reinigen aller Werkzeuge vor Aushärten des Produkts ARC 203, Azeton, Toluol oder MEK benutzen. Nachdem ARC SRS ausgehärtet ist, kann es nur durch Schleifen entfernt werden.

Lagerung

Bei Temperaturen zwischen 10°C und 32°C lagern. Abweichungen von diesen Werten, die beim Versand auftreten können, sind akzeptabel. In ungeöffneten Behältern beträgt die Lagerdauer 2 Jahre.

Sicherheitsmaßnahmen

Vor Gebrauch des Produkts das für Ihr Gebiet gültige Material sicherheits-Datenblatt (MSDS) sorgfältig durchlesen. Wenn erforderlich, die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen zur Anwendung in geschlossenen Räumen sowie die Auftragsanleitungen beachten.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON CO. GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENUTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



225 FALLON ROAD, MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA
TELEFON: (617) 438-7000 – FAX: (617) 438-2930 – FERNSCHREIBER: 94-9417
TELEGRAMME: CHESTERTON STONEHAM, MASS.

© A.W. CHESTERTON CO., 1994. Alle Rechte vorbehalten.
© Gesetzlich geschützte Warenzeichen der A.W. CHESTERTON CO.
in den USA und anderen Ländern eingetragen.